JUNTA DE ANDALUCIA

DELEGACIÓN DEL GOBIERNO Secretaría General Provincial de la Consejería de Justicia e Interior Sevilla

José Luis Pérez Jiménez, EL JEFE DE SERVICIO DE JUSTICIA de la Delegación del Gobierno en Sevilla.

CERTIFICA:

Que examinados los antecedentes que obran en el Registro de Asociaciones de Andalucía, la ASOCIACIÓN **MANOS ABIERTAS CON NORTE,** consta inscrita en esta Unidad Registral, Sección Primera de Asociaciones, registrada el 10/10/1995, con el número **41-1-17132**. **Sede Social:** C/ Meléndez Valdés, s/n - 41009 - Sevilla (SEVILLA)

Que la Entidad está adaptada a la Ley Orgánica 1/2002, reguladora del Derecho de Asociación.

La Junta Directiva está compuesta por los siguientes miembros:
ANTONIO J. PINO RAMIREZ (Cargo: TESORERÍA), (Desde 30/01/18, hasta 30/01/22) -
CRISTINA MARTINEZ FLECHOSO (Cargo: SECRETARÍA), (Desde 30/01/18, hasta 30/01/22) -
CRISTINA OLMEDO PALLARES (Cargo: VICEPRESIDENCIA), (Desde 30/01/18, hasta 30/01/22) -
JUAN MIGUEL GALVEZ MORAN (Cargo: PRESIDENCIA), (Desde 30/01/18, hasta 30/01/22) -

Lo que se certifica en Sevilla, a seis de marzo de dos mil dieciocho.



V. 03/10/16

Plaza de la Contratación, 3 - 41004 SEVILLA Teléfono 955.04.35.00 Fax 955.04.35.55 +

Código:	KWMFJ758T62324VxIuPbpo4UUdHHi1	Fecha	06/03/2018
Firmado Por	JOSE LUIS PÉREZ JIMÉNEZ		
Url De Verificación	https://ws050.juntadeandalucia.es/verificarFirma	Página	1/1

